

FEDRIGONI Freelife Merida Cream

- **MACCHINA:** Heidelberg SM 74.4 P

n. elementi: 4

F.to: 50x70 cm

sequenza: KCMY

- **INCHIOSTRI:** Resista label caucciù

conformi alla norma ISO 2846: -1

- **TELI GOMMATI:** vulcan finito no-stop

interferenza: 0.45

tensionamento: 35 N/M

- **SOLUZIONE BAGNATURA:**

ACQUA DI BASE: no pretrattamento

additivo: FOUNT SF PROT-T %: 1.5

SOLUZIONE FINITA: pH: 5.7

DUREZZA:

IPA: Sì

µS: 850

CONDUTT. µS:

%: 10

t° bacinella: 10

- **DENSITÀ DI STAMPA DA BAGNATO**

Ciano → 1.23

Magenta → 1.14

Giallo → 1.23

Nero → 1.75

- **SPESSORE CARTA**

FREELIFE MERIDA CREAM: 0.31mm

Percentuale	Ciano(C)	Magenta(M)	Giallo(Y)	Nero(K)
1%	0,7	0,8	0,7	0,6
2%	1,4	1,7	1,4	1,3
3%	2,2	2,5	2,1	1,9
4%	2,9	3,4	2,8	2,5
5%	3,7	4,2	3,6	3,2
6%	4,4	5	4,3	3,8
7%	5,1	5,8	5	4,4
8%	5,8	6,7	5,7	5
9%	6,6	7,5	6,4	5,6
10%	7,3	8,4	7,1	6,2
15%	11	12,6	10,7	9,2
20%	14,5	16,6	14,1	12,1
25%	18,2	20,8	17,6	15
30%	21,8	25,2	21,1	17,9
35%	25,8	30,5	24,8	20,8
40%	30,4	36,6	29	24
45%	35	42,4	34	28,3
50%	39,8	47,6	39	32,7
55%	45,2	52,4	43,7	36,6
60%	50,6	57,1	48,2	40,9
65%	55,5	62,2	53,2	47
70%	60,9	68,2	59,1	52,9
75%	67,8	74,3	64,8	57,6
80%	73,6	80,5	69,9	62,6
85%	79,7	86,7	75	68,8
90%	87,2	92,1	82,7	74,6
91%	88,5	93	84,4	76
92%	89,9	93,8	86,1	77,6
93%	91,6	94,9	88,3	79,1
94%	93	95,8	90,2	81,5
95%	94,3	96,6	92	84,5
96%	95,4	97,2	93,5	87,1
97%	96,5	97,9	95	90
98%	97,9	98,7	97	93,2
99%	98,9	99,4	98,5	96,6

Costruzione del nero GCR

Total Ink: 250
Black start: 10%
Black max: 90%