

FEDRIGONI Freelife Merida White

- **MACCHINA:** Heidelberg SM 74.4 P

n. elementi: 4

F.to: 50x70 cm

sequenza: KCMY

- **INCHIOSTRI:** Resista label caucciù

conformi alla norma ISO 2846: -1

- **TELI GOMMATI:** vulcan finito no-stop

interferenza: 0.45

tensionamento: 35 N/M

- **SOLUZIONE BAGNATURA:**

ACQUA DI BASE: no pretrattamento

additivo: FOUNT SF PROT-T %: 1.5

SOLUZIONE FINITA: pH: 5.7

DUREZZA:

IPA: Sì

µS: 850

CONDUTT. µS:

%: 10

t° bacinella: 10

- **DENSITÀ DI STAMPA DA BAGNATO**

Ciano → 1.24

Magenta → 1.19

Giallo → 1.35

Nero → 1.73

- **SPESSORE CARTA**

FRELIFE MERIDA WHITE: 0.31mm

Percentuale	Ciano(C)	Magenta(M)	Giallo(Y)	Nero(K)
1%	0,7	0,8	0,6	0,6
2%	1,4	1,6	1,3	1,2
3%	2,1	2,4	2	1,9
4%	2,8	3,2	2,6	2,5
5%	3,5	4	3,3	3,1
6%	4,2	4,8	3,9	3,7
7%	4,9	5,6	4,6	4,2
8%	5,5	6,5	5,2	4,9
9%	6,2	7,3	5,8	5,4
10%	7	8,1	6,5	6
15%	10,4	12,1	9,8	9
20%	13,8	16	12,9	11,8
25%	17,3	20	16,1	14,6
30%	20,7	24	19,2	17,3
35%	24,6	28,5	22,5	20
40%	29,1	33,9	26	22,9
45%	33,8	39,5	30,2	26,4
50%	38,6	44,8	34,5	31,1
55%	43,9	49,6	38,9	35,8
60%	49,3	54,1	43	40,7
65%	54	58,9	47,2	46,2
70%	58,7	65,3	52,1	51,6
75%	64,5	72,4	58	56,4
80%	71,7	78,2	63,3	61,4
85%	79,4	84,6	68	67,8
90%	87,6	90,8	73,3	74,4
91%	88,9	91,8	74,6	76
92%	90,2	92,8	76,4	78
93%	91,9	94	79,4	79,7
94%	93,3	95	82,3	82,4
95%	94,6	96	85,5	85,6
96%	95,6	96,7	88,1	88,3
97%	96,6	97,5	90,8	91,1
98%	98	98,5	94,4	94
99%	99	99,2	97,2	97

Costruzione del nero GCR

Total Ink: 250
Black start: 10%
Black max: 90%