

FEDRIGONI Pergamenata Bianco

- **MACCHINA:** Heidelberg SM 74.4 P

n. elementi: 4
F.to: 50x70 cm
sequenza: KCMY

- **INCHIOSTRI:** Resista label caucciù
conformi alla norma ISO 2846: -1

- **TELI GOMMATI:** vulcan finito no-stop

interferenza: 0.20
tensionamento: 35 N/M

- **SOLUZIONE BAGNATURA:**

ACQUA DI BASE: no pretrattamento

additivo: FOUNT SF PROT-T %: 1.5

SOLUZIONE FINITA: pH: 5.7

DUREZZA:

IPA: Sì

µS: 850

CONDUTT. µS:

%: 10

t° bacinella: 10

- **DENSITÀ DI STAMPA DA BAGNATO**

Ciano → 1.26
Magenta → 1.28
Giallo → 1.27
Nero → 1.85

- **SPESSORE CARTA**

PERGAMENATA BIANCO: 0.11mm

| Percentuale | Ciano(C) | Magenta(M) | Giallo(Y) | Nero(K) |
|-------------|----------|------------|-----------|---------|
| 1% | 0,6 | 0,6 | 0,5 | 0,6 |
| 2% | 1,3 | 1,3 | 1,1 | 1,2 |
| 3% | 1,9 | 2 | 1,6 | 1,8 |
| 4% | 2,5 | 2,6 | 2,2 | 2,4 |
| 5% | 3,1 | 3,3 | 2,7 | 3 |
| 6% | 3,8 | 3,9 | 3,3 | 3,6 |
| 7% | 4,4 | 4,6 | 3,8 | 4,2 |
| 8% | 5 | 5,3 | 4,4 | 4,8 |
| 9% | 5,7 | 5,9 | 4,9 | 5,4 |
| 10% | 6,3 | 6,6 | 5,4 | 5,9 |
| 15% | 9,4 | 9,8 | 8,2 | 8,8 |
| 20% | 12,5 | 13,1 | 10,8 | 11,6 |
| 25% | 15,7 | 16,4 | 13,5 | 14,3 |
| 30% | 18,8 | 19,6 | 16,2 | 17 |
| 35% | 22,1 | 23 | 18,9 | 19,7 |
| 40% | 26 | 27 | 21,8 | 22,5 |
| 45% | 31 | 32,2 | 25,2 | 25,9 |
| 50% | 35,7 | 37,3 | 30,5 | 30,8 |
| 55% | 40,5 | 42,6 | 35,9 | 35,8 |
| 60% | 45,6 | 47,6 | 40,4 | 40,6 |
| 65% | 50,6 | 51,9 | 44,3 | 45,5 |
| 70% | 55 | 55,6 | 48,2 | 50,3 |
| 75% | 60 | 59,6 | 53,1 | 54,8 |
| 80% | 68,3 | 65,1 | 59,5 | 59,4 |
| 85% | 76,7 | 73,4 | 65,7 | 65,5 |
| 90% | 85,4 | 83,4 | 74,1 | 72,9 |
| 91% | 86,9 | 85,1 | 77,8 | 74,5 |
| 92% | 88,5 | 86,8 | 81,1 | 76,6 |
| 93% | 90,4 | 89,1 | 84,7 | 78,5 |
| 94% | 92 | 90,9 | 87,4 | 81,4 |
| 95% | 93,6 | 92,7 | 90 | 84,8 |
| 96% | 94,8 | 94,1 | 91,9 | 87,6 |
| 97% | 96 | 95,4 | 93,8 | 90,6 |
| 98% | 97,6 | 97,2 | 96,3 | 93,7 |
| 99% | 98,8 | 98,6 | 98,1 | 96,8 |

Costruzione del nero GCR

Total Ink: 250
Black start: 10%
Black max: 90%