

FEDRIGONI Sirio Pearl Merida White

- **MACCHINA:** Heidelberg SM 74.4 P

n. elementi: 4

F.to: 50x70 cm

sequenza: KCMY

- **INCHIOSTRI:** Resista label caucciù

conformi alla norma ISO 2846: -1

- **TELI GOMMATI:** vulcan finito no-stop

interferenza: 0.34

tensionamento: 35 N/M

- **SOLUZIONE BAGNATURA:**

ACQUA DI BASE: no pretrattamento

additivo: FOUNT SF PROT-T %: 1.5

SOLUZIONE FINITA: pH: 5.7

DUREZZA:

IPA: Sì

µS: 850

CONDUTT. µS:

%: 10

t° bacinella: 10

- **DENSITÀ DI STAMPA DA BAGNATO**

Ciano → 1.23

Magenta → 1.16

Giallo → 1.27

Nero → 1.28

- **SPESSORE CARTA**

SIRIO PEARL MERIDA WHITE: 0.25mm

Percentuale	Ciano(C)	Magenta(M)	Giallo(Y)	Nero(K)
1%	0,6	0,6	0,5	0,7
2%	1,2	1,2	1,1	1,3
3%	1,9	1,9	1,7	2
4%	2,5	2,5	2,2	2,6
5%	3,1	3,1	2,8	3,3
6%	3,7	3,7	3,3	3,9
7%	4,3	4,3	3,9	4,6
8%	5	5	4,4	5,2
9%	5,6	5,6	5	5,8
10%	6,2	6,2	5,5	6,5
15%	9,3	9,3	8,3	9,6
20%	12,4	12,3	11	12,7
25%	15,4	15,4	13,7	15,7
30%	18,5	18,4	16,4	18,8
35%	21,8	21,7	19,1	22,1
40%	25,6	25,3	21,9	26,6
45%	30,3	30,1	25	32,7
50%	34,6	34,9	29	37,3
55%	38,9	39,4	33,3	41,8
60%	43,8	43,8	37,4	46,7
65%	49,4	48,3	41,6	51,9
70%	54,6	53,7	46,4	57,4
75%	59,9	60,1	51,7	64
80%	66,8	65,8	56,9	71
85%	74,1	70,8	62,9	77,2
90%	82,6	76,2	69,9	84,9
91%	84,3	77,5	71	86,5
92%	86	79	72,1	88,2
93%	88,3	81,3	73,6	89,5
94%	90,2	83,6	74,9	91,3
95%	92,1	86,3	76,7	93
96%	93,6	88,5	78,4	94,4
97%	95	91	80,7	95,8
98%	97	94,5	85,6	97,2
99%	98,5	97,2	91,6	98,6

Costruzione del nero GCR

Total Ink: 250
Black start: 10%
Black max: 90%