

FEDRIGONI Splendorlux 1 Premium white

- **MACCHINA:** Heidelberg SM 74.4 P

n. elementi: 4
F.to: 50x70 cm
sequenza: KCMY

- **INCHIOSTRI:** ossidativo
conformi alla norma ISO 2846: -1

- **TELI GOMMATI:** vulcan folio

interferenza: 0.13
tensionamento: 35 N/M

- **SOLUZIONE BAGNATURA:**

ACQUA DI BASE: no pretrattamento

additivo: FOUNT SF PROT-T %: 1

SOLUZIONE FINITA: pH: 5.3

DUREZZA:

IPA: Sì

µS: 530

CONDUTT. µS:

%: 10

t° bacinella: 10

- **DENSITÀ DI STAMPA DA BAGNATO**

Ciano → 1.45
Magenta → 1.45
Giallo → 1.35
Nero → 1.80

- **SPESSORE CARTA**

SPLENDORLUX 1 PREMIUM WHITE: 0.29mm

Percentuale	Ciano(C)	Magenta(M)	Giallo(Y)	Nero(K)
1%	1	1,1	0,9	0,9
2%	2	2,2	1,8	1,7
3%	2,9	3,4	2,8	2,5
4%	3,9	4,5	3,7	3,4
5%	4,9	5,5	4,6	4,2
6%	5,9	6,7	5,5	5
7%	6,9	7,8	6,4	5,8
8%	7,9	8,9	7,3	6,6
9%	8,9	10	8,3	7,5
10%	9,9	11,1	9,2	8,3
15%	14,7	16,5	13,8	12,3
20%	19,3	21,6	18,5	16,1
25%	23,9	26,5	23,6	19,9
30%	28,4	31,5	29,4	23,7
35%	34,2	37,1	34,7	28
40%	40,1	42,9	39,4	32,6
45%	45	48,5	44,1	37,2
50%	49,3	53,3	48,7	41,5
55%	53,8	57,8	53,2	45,5
60%	58,6	62,4	57,7	49,4
65%	63,9	67,5	62,8	53,2
70%	69,4	72,5	68,8	57,2
75%	74,2	77,8	74,6	61,2
80%	79,6	83,3	80,7	65,2
85%	85,6	88,6	86,7	69,4
90%	91,4	93,3	92,1	73,9
91%	92,3	94	93	75,1
92%	93,2	94,7	93,8	76,6
93%	94,4	95,6	94,9	78
94%	95,3	96,3	95,8	80,3
95%	96,2	97,1	96,6	83,4
96%	97	97,6	97,2	86,1
97%	97,6	98,2	97,9	89,2
98%	98,6	98,9	98,7	92,6
99%	99,3	99,5	99,4	96,2

Costruzione del nero GCR

Total Ink: 250
Black start: 10%
Black max: 90%