

# FEDRIGONI X-Per Premium White

- **MACCHINA:** Heidelberg SM 74.4 P

n. elementi: 4  
F.to: 50x70 cm  
sequenza: KCMY

- **INCHIOSTRI:** Process colors  
conformi alla norma ISO 2846: -1

- **TELI GOMMATI:** vulcan folio

interferenza: 0.15  
tensionamento: 35 N/M

- **SOLUZIONE BAGNATURA:**

ACQUA DI BASE: no pretrattamento

additivo: FOUNT SF PROT-T                      %: 2

SOLUZIONE FINITA:                                      pH: 5.0

DUREZZA:

IPA: Sì

µS: 850

CONDUTT. µS:

%: 10

t° bacinella: 10

- **DENSITÀ DI STAMPA DA BAGNATO**

Ciano            → 1.40  
Magenta        → 1.40  
Giallo            → 1.30  
Nero             → 1.60

- **SPESSORE CARTA**

X-PER PREMIUM WHITE: 0.16mm

Percentuale	Ciano(C)	Magenta(M)	Giallo(Y)	Nero(K)
1%	0,8	0,9	0,6	0,6
2%	1,7	1,7	1,2	1,2
3%	2,5	2,6	1,8	1,8
4%	3,4	3,4	2,4	2,4
5%	4,2	4,3	3	2,9
6%	5	5,1	3,7	3,5
7%	5,8	6	4,3	4
8%	6,6	6,9	4,9	4,6
9%	7,5	7,7	5,5	5,2
10%	8,3	8,6	6,1	5,7
15%	12,4	12,9	9,2	8,5
20%	16,4	17,1	12,1	11,1
25%	20,3	21,6	15,1	13,7
30%	24,1	26,3	18,1	16,2
35%	28,2	31,7	21,1	18,6
40%	33,5	36,6	24,2	21
45%	39,4	41,4	27,9	23,5
50%	44	46	32,2	26,1
55%	48,3	50,7	36,6	29
60%	53	55,4	40,7	32
65%	58,7	60,5	44,5	35
70%	64,4	66,3	48,4	38,1
75%	69,5	71,5	52,7	41,5
80%	74,1	75,9	57,4	45,9
85%	80	81,6	62,6	51,8
90%	87,4	88,5	67,9	58,5
91%	88,7	89,7	68,8	60,2
92%	90	90,9	69,8	62,3
93%	91,7	92,4	71,2	64,4
94%	93	93,7	72,6	68,1
95%	94,4	94,9	74,4	72,2
96%	95,5	95,8	76,4	75,3
97%	96,5	96,8	79,6	79,3
98%	97,9	98,1	86,2	85,1
99%	99	99	92,7	92,2

### Costruzione del nero GCR

**Total Ink:** 250  
**Black start:** 10%  
**Black max:** 90%